(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

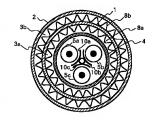
特開平10-259955

(51) Int. Cl. 6	識別記号	庁内整理番号	FI			技術表示箇所
F24H 1/10			F24H 1/10		C	
F28D 7/10			F28D 7/10		A	
H01L 21/205			H01L 21/205			
H05B 3/40			H05B 3/40		A	
3/44			3/44			
		審査請求	未請求 請求項の	数15 OL	(全8頁)	最終頁に続く
			T			
(21)出願番号	特顯平9-65971			01236		
				会社小松製		
(22) 出顧日	平成9年(1997)3月19日				二丁目3番	6号
				▲かん▼		
					万田1200 ₹	朱式会社小松製
			作所	研究所內		
			(74)代理人 弁理	士 上村	輝之 (外	1名)
			-			

(54) 【発明の名称】流体温度制御装置

(57) 【要約】

【課題】 構造的に簡素であって、流体の温度むらが少なく、かつ光吸収率の小さい流体でも加熱できる流体温度制御装置を提供する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 赤外線を放射するためのランプと、 流体が流れる流体通路と、

前記ランプからの赤外線を吸収して前記流体通路内の流 体へ伝熱する伝熱媒体とを備えた液体温度制御装置。

【請求項2】 前記流体通路に熱交換可能に結合された 冷却液通路を更に備えた請求項1記載の流体温度制御装 置。

【請求項3】 前記ランプを複数備えた請求項1乃至2

記載の流体温度制御装置。 【請求項4】 前記ランプからの赤外線を反射して前記 伝熱媒体へ向かわせるための反射部材を更に備えた請求

項1乃至3記載の流体温度制御装置。 【請求項5】 前記統体通路の壁が、前記ランプからの 赤外線を前記流体通路内へ入射させるための透明部分を

有している請求項1乃至4記載の流体温度制御装置。 【請求項6】 前記伝熱媒体が、前記流体通路内に配置 されたフィンを含む請求項1乃至5記載の流体温度制御 装置。

を含み、

前記伝熱媒体が、前記多数の管の壁を含む請求項1乃至 6 記載の流体温度制御装置。

【請求項8】 透明筒と、

前記透明筒内に配置された赤外線を放射するためのラン

前記透明筒を取り囲み前記透明筒との間に空間を有した 筒状の容器と、

前配容器と前配透明筒の間に流体を流入させるための流 体入口と、

前記容器と前記透明筒の間から流体を流出させるための 流体出口と、

前記容器と前記透明筒の間に配置された、前記赤外線を 吸収して前記流体へ伝熱するためのフィンとを備えた流 体温度制御装置。

【請求項9】 前記容器を取り囲み、前記容器との間に 空間を有した外側容器と、

前記容器と前記外側容器の間に冷却液を流入させるため の冷却液入口と、

前記容器と前配外側容器の間から冷却液を流出させるた 40 より、パイプ内の液体の温度が制御される。 めの冷却液出口とを更に備える請求項8記載の流体温度 侧御装置。

【請求項10】 前記透明筒内に複数の前記ランプを備 える請求項8乃至9記載の流体温度制御装置。

【請求項11】 前記ランブからの赤外線を前記透明筒 の外方へ放射させるために前記透明筒内の前記ランプの 近傍に配置された反射部材を更に備えた請求項10記載 の流体温度制御装置。

【請求項12】 前記複数のランプが、一定の間隔で配 置されている請求項10万至11記載の流体温度制御装 50 存在する。例えば、ヒータに近い場所では温度が高く、

【請求項13】 前記フィンが、赤外線の放射方向に対 して傾斜した表面を有する請求項8乃至12記載の流体 温度制御装置。

【請求項14】 前記フィンが、薄板を繰り返し折り曲 げたものである請求項8乃至13記載の流体温度制御装 置。

【請求項15】 前記フィンが、前記容器と前記透明筒 の間の空間のほぼ全体に配置されている請求項8万至1

10 4 記載の流体温度制御装置。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の技術分野】本発明は、ランプからの放射熱で流 体を加熱する流体温度制御装置に関する。この装置は、 半導体デバイスなどを処理する処理チャンバの空気調和 や壁面の温度制御に用いられる作動流体の温度制御に好

適なものである。 [0002]

【従来の技術】半導体製造プロセスなどで用いられるCV 【請求項7】 前記流体通路が、流体が流れる多数の管 20 D装置やエッチング装置では、その処理チャンバの内部 の空間やチャンパ壁面の温度制御のために、温度制御さ れた作動流体をチャンパに巡らせる方法が好んで用いら

れる。この方法では、作動流体の温度を目標温度に制御 するための装置が必要である。

【0003】この種の流体温度制御装置の従来例が、特 開昭58-219374号、特開平7-280470号 及び特別平5-231712号に開示されている。

【0004】特開昭58-219374号の装置は、水 が螺旋状に流れるように細かく仕切られた、全体として

30 円筒形の水流路を有する。この円筒形水流路の中心に は、細長い電気ヒータが挿入されている。更に、この円 簡形水通路の外周面は、凝縮冷媒が螺旋状に流れるよう に仕切られた、やはり全体として円筒形の冷媒通路によ って覆われている。電気ヒータと凝縮冷媒とにより、水 流路を流れる水が加熱される。

【0005】特開平7-280470号の装置では、温 度制御したい流体の流れるパイプの中心に電気ヒータが 挿入され、かつ、そのパイプの外周に冷却水の流れる大 きいパイプが被せられている。電気ヒータと冷却水とに

【0006】特開平5-231712号の装置では、温 度制御したい流体の流れる円筒形の容器の中心に、石英 ガラス製の中空管が配置され、この中空管の内部に赤外 線ランプが挿入されている。ランプからの放射熱で容器 内の流体が加熱される。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】特開平7-28047 0号の装置では、ヒータや冷却水からの熱伝導を利用し ているため、熱源からの距離に応じた流体の温度ならが ヒータから遠い場所では温度が低い。

【0008】特別的58-219374号に開示された。 装置は、流体が螺旋状に流れて撹拌されるから、温度む らの問題は実質的にないであろう。しかし、螺旋状の流 路は構造的に複雑であるから、その製造及びメンテナン スが面倒である。

【0009】さらに、この2つの従来装置は、ヒータか らの熱伝導で流体を加熱するので、ヒータの近傍は周所 的に高温になる。そのため、ヒータの近傍を通る流体が 沸騰しないよう、及びヒータやその近傍部分が材料の耐 10 プは透明筒内に複数本配置でき、その場合、流体に一様 熱限界以上に高温にならないよう、ヒータの温度を抑制 する必要がある。結果として、多量の熱を供給すること が難しく、流体の目標温度を余り高くすることも難し

【0010】これに対し、特限平5-231712号の 装置は、熱伝導でなくランプからの熱放射(つまり、電 磁波、主として赤外線、による熱供給)を利用してい る。赤外線による放射熱は流体内の各場所へ平等に行き 渡るから、温度むらの問題はほとんどない。また、放射 熱量を増大させても、ランプの近くだけが局所的に高温 20 い。 になるということはないから、多量の熱を供給でき且つ 目標温度を容易に高くできる。しかしながら、液体が光 吸収率の極めて低い物質である場合には、放射熱による 加熱は難しい。例えば、水、エチレングリコール、ガル デン (登録商標)、フロリナート (登録商標) などが作 動流体として好んで用いられているが、このうちガルデ ンやフロリナートは作動流体として優れた特性を有する ものの、光吸収率が非常に低いためランプでの加熱が難

【0011】従って、本発明の目的は、構造的に簡素で 30 あって、流体の温度むらが少なく、かつ光吸収率の小さ い流体でも加熱できる流体温度制御装置を提供すること を目的とする。

[0012]

【課題を解決するための手段】本発明の流体温度制御装 置は、赤外線を放射するためのランプと、流体が流れる 流体通路と、ランブからの赤外線を吸収して流体通路内 の流体へ伝熱する伝熱媒体とを備える。ランプからの赤 外線放射熱が伝熱媒体に吸収され、この伝熱が媒体から できる。伝熱媒体を、液体通路内の実質的に全ての場所 の流体に接触するように配置することにより、流体をむ らなく加熱できる。

【0013】本発明の装置は、流体通路に熱交換可能に 結合された冷却液通路を更に備えることもできる。ま た、ランプを複数備えることもできる。更に、ランプか らの赤外線を反射して伝熱媒体へ向かわせるための反射 部材を備えることもできる。

【0014】伝熱媒体は、例えば、流体通路内に配置し たフィンである。その場合、液体通路内に赤外線が入射 50 ビニルやセラミックスのような熱伝導性が高くない材料

してフィンに吸収されるよう、流体通路の壁の少なくと も一部は透明であることが望ましい。あるいは、流体通 路が多数の充分細い管から成る場合は、その細管の壁自 体が伝熱媒体として働く。

【0015】好適な実施形態では、透明筒の中にランプ が配置され、透明筒の外側にこれを取り囲むように簡素 の容器が外嵌されている。そして、容器と透明筒の間が 流体通路であり、ここに、ランプからの赤外線を吸収し て流体へ伝熱するためのフィンが配置されている。ラン に放射熱を与えるために、ランプは一定間隔で配置され ている。また、ランプを透明節内に複数本配置した場 合、ランプからの光の殆どを透明筒の外方へ向かわせる ための反射部材を設けることが望ましい。フィンの表面 は、赤外線の放射方向に対し傾斜していることが、フィ ンの表面全体に赤外線を当てるために望ましい。具体的 なフィンとしては、薄板を繰り返し折り曲げたものなど を用いることができる。フィンは、容器と透明筒の間の 空間のほぼ全体にわたって配置されていることが望まし

[0016]

【発明の実施の形態】本発明のいくつかの実施形態を図 而を参照して説明する。

【0017】図1は、本発明にかかる流体温度制御装置 の一実施形態の横断面を示し、図2は、図1のA-A線で の間装置の緩断面を示す。

【0018】内側容器1は円筒形の容器で、その内側に は、より小径の円筒形の透明筒4が同軸の配置で插入さ れており、両者間の空間3aは作動流体の通路として用 いられる。内側容器1の外側には、より大径の円筒形の 外側容器 2 が同軸の配置で外嵌されており、両者間の空 間3 b は冷却液の通路として用いられる。透明篇4の内 側には、2本の細長い円筒形のヒーティングランプ5 a、5bが挿入されており、ヒーティングランプ5a、 5 b が発する光は透明筒 4 を透過して作動流体通路 3 a に入射する。

【0019】外側容器2の両端部にはドーナツ型のブッ シュ7が填め込まれており、このブッシュ7と透明筒4 との接合部はOリング8によってシールされている。こ 流体に伝えられるため、光吸収率の小さい流体でも加熱 40 のブッシュ 7 は、内側容器 1 の両端面に接合して、作動 流体通路3aと冷却液通路3bの両端を塞いでいる。外 側容器2両端のブッシュ7の更に外側に、別のブッシュ 9がねじ (図示せず) で固定されている。この外側のブ ッシュ9は2つの穴を有し、その穴にヒーティングラン プ5a、5bが挿通されて支持されている。

> 【0020】内側容器1は、耐食性および成形性の息好 な材料、例えばアルミニウム、銅、ステンレス、真鍮な どで作られる。外側容器2は成形性の良い材料、例え ば、内側容器1と同様な材料、又はプラスチックや塩化

で作ることができる。外側容器2を熱伝導性のよい材料 で作った場合、外側容器2の外側に断熱材を被覆する と、装置外部との熱交換が減るので都合よい。

【0021】ランプ5a、5bには赤外線を多く出すも のが好ましく、例えばヒータ用のハロゲンランプが用い られる。このランプ5 a、5 bは、前述したようにブッ シュ9によって、透明筒4に接触しないように透明筒4 の中心軸位置に支持されている。透明筒4の材料には、 赤外線の透過率の高い石英ガラスなどが採用できる。2 透明筒4の軸心に配置することもできる。しかし、複数 本のランプを用いた方が、装置サイズを大きくすること なしに大きい加熱量が得られるようにすることが容易で

【0022】内側容器1の周壁の、一方の端に近い箇所 に作動流体の入口1 a が設けられ、他方の端に近い、流 体入口1aとは中心軸に対して対称な箇所に、作動流体 の出口1 b が設けられている。また、外側容器2の周壁 の、流体出口1bの方の蜷に近い箇所に冷却液の入口2 軸に対して対称な箇所に、冷却液の出口2bが設けられ ている。従って、作動流体と希却液の流れの向きは逆に

【0023】内側容器1の内周面と外周面にはそれぞ れ、多数の熱交換フィン8 a 、8 b が起立して固定され ている。内側のフィン8aは作動流体通路3aのほぼ全 城にほぼ一様の密度で配置され、外側のフィン8トは冷 却液通路3bのほぼ全域にほぼ一様の密度で配置されて いる。尚、図2では、これらのフィン8 a、8 bを略式 を示すものではないことに注意されたい。

【0024】フィン8a、8bは熱伝導率が高く、耐食 性及び成形性も良好なアルミニウム、銅、ステンレス鋼 のような材料で作られる。更に、特に内側フィン8 a は、赤外線の吸収率も良い材料であることが望ましい。 【0025】フィン8a、8bの形状には図3に示すよ うな種々のタイプが採用できるが、フィン8a、8bと 作動流体又は冷却液とが良く接触して熱交換効率が良好 になるように、フィン8a、8bの配列方向(図3の矢 印方向) は、作動流体又は冷却液の流れ方向(容器の中 40 心軸にほぼ平行)に対し適当な角度をもって交差する方 向であることが望ましい。

【0026】また、特に内側フィン8aの記立方向は、 概略的に、ランプ5a、5bからの赤外線の放射方向に ほぼ沿っている。しかし、低い光吸収率をもつ物質を作 動流体に採用する場合は、赤外線が内側フィン8aの表 面全体に均一に入射するよう、内側フィン8aの形状は 山形の部分を多数有するタイプが望ましい。例えば、図 3 (A) ~ (F) に示すように、薄板を蛇腹状に多数折 板を折り曲げたタイプのフィンでは、その薄板の内側と 外側の双方に作動流体が流れるが、液体の同じ部分が薄 板の内側に入ったり外側に出たりを繰り返しながら流れ て、流体全体として温度むらが無くなるよう、例えば図 3 (D) に示すように、ベルト状の薄板を貯削分に折り 曲げたフィンを、山の位置が互い違いになるように多数 並べて用いることが好ましい。

【0027】内側フィン8aは内側容器1の内周面に置 着されているが、そのフィン8 a の先端は透明筒 4 の外 本のランプ5a、5bを用いずに、1本のランプだけを 10 周面に接触しておらず両者間には僅かな除間がある。こ れは、装置の組み立てやメンテナンスの際、透明筒 4 を 傷付けずにこれを内側容器 1 内に挿入したり抜き出した りすることが容易だからである。しかし、必ずしもその ような構成にする必要はなく、例えば薄板を蛇腹状に折 り曲げたフィン8aを透明筒4に巻き付けてこれを容器 1内に挿入し、内側容器1と透明筒4とでフィン8aを 両側から押圧することによりフィン8 g の位置を固定す るようにしてもよい。

【0028】外側フィン8bも内側容器1の内層面に置 aが設けられ、逆の端に近い、冷却液入口2aとは中心 20 着されているが、その先端は外側容器2の内周面に接触 しておらず、両者間に僅かな隙間がある。これは、外側 容器2の外部との熱交換をできるだけ無し、加熱や冷却 の効率を低下させないためである。しかし、これも必ず しもそうである必要はなく、フィン8 bが外側容器 2 に 接触していたり、内側容器1でなく外側容器2に固着さ れているものも本発明の実施形態に含まれ、特に外側容 器2が熱伝導率の悪い材料で作られている場合には、そ のような形態でも差支えがない。

【0029】以上の構成において、作動液体の温度制御 記号で示してあり、この記号はフィン8 a 、8 b の形状 30 は次のように行う。即ち、作動流体を作動流体通路3 a に流している状態で、ランプ5a、5bを点灯して作動 流体を加熱し、冷却水を冷却水通路3bに流して作動流 体を冷却する。この加熱と冷却を選択的に又は組合せて 実行することで、作動流体の温度が制御できる。例え ば、作動流体の入口1 a 側又は出口1 b 側の配管などに 温度センサを設けておき、コントローラ(図示せず)に その温度センサからの検出温度を入力して目標温度と比 較し、その比較結果に応じて加熱量や冷却量を関節する ことにより、流体温度を目標温度に一致させるためのフ ィードフォワード制御又はフィードバック制御を行うこ とができる。冷却量の調節は、冷却水を一定量で流した り止めたり、あるいは流量を変えたりすることにより行 えるが、その熱応答性や制御精度は高くない。一方、加 熱量の調節は、ランプ5 a、5 bの点灯時間のデューテ ィ比や発光量を調節することにより行うことができ、そ の熱応答性及び制御精度は共に高い。そこで、冷却を行 うときに、例えば、冷却液を必要冷却量より多めに流し つつ同時にランプ5a、5bも点灯してその加熱量を調 節する方法を行えば、高い熱応答性と高い制御精度をも り曲げて作成したタイプなどが望ましい。このような薄 50 って冷却が行え、更に、その冷却を行っている状態から

加熱量を増やすことにより無段階的に加熱へ移行するこ ともできる。

【0030】ランプ5a、5bを点灯した場合、ランプ 5 a 、 5 b からの放射赤外線は透明筒 4 を透過して作動 流体通路3aに入射する。作動流体が水やエチレングリ コールのように光をある程度吸収する場合には、赤外線 の一部は作動流体に吸収されて流体を直接加熱し、ま た、一部はフィン8 a に吸収されて熱に変換されフィン 8 a から流体に伝熱される。一方、作動流体がガルデン やフロリナートのように光を殆ど吸収しない場合には、 10 場所である方が、この局所的温度上昇を抑えるために好 赤外線のほとんどはフィン8 a に捕獲されて熱に変換さ れる。フィン8 a は赤外線放射方向にほぼ沿って又は赤 外線放射方向に対し適度に傾斜して起立しているため、 赤外線光はフィン8aの表面全面に到達し、フィン8a から作動流体に伝熱される。いずれの場合も、ランプ5 a、5bからの放射熱は作動液体内通路3aの全ての揚 所にほぼ均等に行き渡って作動流体をほぼ均等に加熱す る。尚、フィン8 a の形状を先端が山のようにとがった 形状にするとさらに効率よい。前述したように、フィン 8 a は流体の流れに対し適当な角度をもって交差する方 20 向に配置されているため、作動液体はフィン8 a とぶつ かって乱流状態となり熱交換率を高め、かつ流体の流れ がフィン8 a によって大きく妨げられることもない。

【0031】冷却液を流すと、作動流体の熱はフィン8 a、内側容器1壁面及びフィン8bを通じて冷却水へと 放動される。フィン8b、8bが通路3g、3bの全体 領域にわたって配置されているので、冷却もある程度均 等に行なわれ得る。

【0032】図4は、本発明の装置の別の実施形態の横 断面を示す。

【0033】この装置では、透明筒4の内部に3本のラ ンプ5a、5b、5cが、透明筒4中心から均等な距離 で互いに均等な関隔をもって、中心軸に平行に配置され ている。3本に限らず、より多くの本数のランプを配置 してもよいことは勿論であり、そして、それにより同じ 装置サイズでも最大加熱量を増大させることができる。 いずれにしても、ランプを中心から均等距離で互いに均 等間隔で配置することが、作動流体を均等に加熱するた めに望ましい。

円周方向に沿って均等間隔で配置することは、ランプの 局所的温度上昇に起因するランプの寿命低下を抑える上 でも好ましい。すなわち、複数のランプを用いた場合、 ランプの透明筒4の中心に向いている側の部分は、逆の 作動流体通路3aに向いている側よりも、ランプ間士の 加熱によって高温になる。この温度勾配(特に、ランプ のフィラメントの温度勾配)は、それによる熱応力によ ってフィラメントを痛ませランプの寿命を低下させる原 因となる。しかし、例えば図1に示した2本のランプを 等配置した構成の方が、上記の温度勾配はより小さいの で、それによるランプ寿命の低下もより小さい。

【0035】さらに、上記の温度勾配をできるだけ小さ くするために、送風機 (図示しない) を用いて透明筒 4 内(特に、ランプに囲まれた中心空間)に風を送るよう にしてもよい。また、この送風は、ランプ同士の加熱に よってランプの管壁温度が許容値を越える虞がある場合 これを防止する上でも有効である。また、ランプの配置 場所も、透明筒4内の中心軸からできるだけ離れている 申1.い.

【0036】図5は本発明の更に別の実施形態を示す。 【0037】図4に示した構成に加え、透明筒4の軸心 部に、ランプ5a、5b、5cの管壁の丸みにほぼ沿わ った凹面をもつ反射板10a、10b、10cが設けら れている。反射板10a、10b、10cは、ランプ5 a、5b、5cから透明筒4の軸心側へ放射された赤外 線を反射して作動流体通路3側へ向かわせる。従って、 透明筒4の軸心付近が特に強く加熱されることがなくな り、ランプ5 a、5 b、5 c放射熱を有効に流体の加熱 に用いることができる。

【0038】反射板10a、10b、10cの反射面の 材料には金、アルミニウム、酸化すず、インジウム、ク ロムなどの光反射率の高い物質を用いることができる。 反射板10a、10b、10c全体をこれらの材料で作 っても、他の材料からなる基板の表面にこれらの材料を コーティングしてもよい。

【0039】図6は、本発明の更に別の実施形態の横断 面を示す。

30 【0040】この装置は、関4の構成から冷却用の部 分、つまり外側容器2及び外側フィン8bを除去したも ので、作動流体を加熱することのみを目的としたもので ある。この装置では、容器1の材料として、プラスチッ クや塩化ビニルやセラミックスのような熱伝導性が高く ない材料を用いてもよい。また、容器1の外側を断熱材 で被覆してもよい。さらに、フィン8aと容器1とが接 触せずに両者間に僅かな隙間があってもよい。

【0041】以上説明した実施形態では、ランプ5a、 5 b、5 c はその両端にてブッシュ9により支持されて 【0034】また、3本又はそれ以上の本数のランプを 40 いるが、片蝶のみで支持されていてもよい。駆するに、 ランプ5a、5b、5cは、透明筒4の内部空間に、透 明筒4の内壁とランプ5a、5b、5cの管壁との間に 隙間を有して配置されていればよい。

> 【0042】図3に示したフィンの形状について若干の 追加説明をする。

【0043】同図(A)のフィンは薄板を断面が四角形 の波形に繰り返し折り曲げたもの、同図 (B) は断面が 三角形の波形に繰り返し折り曲げたもの、同図 (C) は 波形の各尾根をさらに波形にうねらせたものである。ま 用いた構成に比較して、3本又はより多くのランプを均 50 た、同図(D)は波形に折り曲げたベルト状の薄板を複 数個、液の位置を互いに速えて並べたものである。同図 (E) は液形の薄板の表面に細かい凹部または突起を設 けたもの、同図 (F) は波形の薄板の表面に切れ込みを 形成したものである。同図 (G) はピン形のフィンであ ェ

[0 0 4 4] 特に内側容盤 1件のフィン8 a は、図3 (B) (E)、(F) のように断面が三角形状でフィン製面の全域が終入機の変材方向に対して勾配をもったタイプであると、フィン薬面全体が均一に加熱されるので好をしい。また、図3 (A)、(D) のフィンは、波 10 形の提供部分や存成部分が他の部分より強く加熱されるが、作物試体が容差1内で充分混ざり合うように変れれば、実質的に問題ない程度に進度むらのない加熱効果が得られる。また、前述したように、フィン8 a、8 bが適路 3 a、3 bの全体領域にわたって実質的に一般な密度で分散されて配置されていることは、加熱および作者が作物誘液体および作者物に一様に作用するので好まし

【0045】図7は、フィンを用いない本発明の更に別 の実施形態の横断面を示す。

【00048】アンブラa、5b、5cを開かようにして、作動液体が流れる多数本の網管31が配置されている。網管31の断距形状は、フンブラa、5b、5cからの赤外線が効率及く当たるように三角形であるが、必ずしもそうである必要はなく、他の形状、例えば形态とどでもよい。図示のように全体として円筋状に並んだ多数の網管31は、個別の服管を結合する方法で製造するともできるが、2り容易には、別はし成形などで一体的に形成することができる。網管31は熱伝導性の高い材料で作られている。報管31は熱伝導性の高い材料で作られている。単常31の壁がフィン8aを配置するともできるが、網管31所成のブルン8aを配置するともできるが、網管31が充分に細ければ、網管31の壁がフィン8aと同様の交換を果たすので、フィン8aを配けなくても、網管31を流れる。前途と上実施形態の週間筒4は、図7の実施形態では必ずしも設ける必要はない。

【0047】これら多数の耐管31から成る円筒の外側 に、これを取り囲むよう希知線の通路を配置するとも できる。その場合の冷却液通路を配置するとも ように形形の外線容器2を外側に接せてフィン88もを40 起置することは、07形成することもできるが、2体処 路と同様に多数の細管を用いて形成することもできる。 【0048】図81本発列の液体温度衝脚装置を用いた 温度衝撃ンステムの配管回路を入った。

[回049] 液体重度解解装置の冷却液入口2 a に開閉 | 図面の館より 申11を介して冷却液供施管12が接続され、冷却液出 口2 b に冷却液接出管13が接続されている。液体出口 1 b には、温度削弾対象(例えば、処理チャンパ)15 に作動液体を送るための液体体管2 T が接続されてい る。液体体管17 の管路途中には開閉介18 b、脱7 50 をデす構築風

オン製量20、ボンブ21が取けられている。また、流 体温度が刺装屋の流体入口1aには温度制御対象15から作動流体を戻すための流体戻り管16の皆発途中には開閉弁18aが設けられている。流体戻り管16の管路途中には開閉弁18aが設けられている。流体戻り管16の途中にあってもよい。流線する作動液体は、流体μ度制御装置内でランプをよって加速されて減冷地によって加速された後、温度触例対象15に供給される、流体保統管17をよび流体序(20首16の管路中には、作動流体の温度を検出サースための温度センサ195、19aが設けるには、作動流体の温度を検出サースとの温度センサ195、19aが設けるにかいる温度センサ19b、19aが設けるであれている。温度センサ19b、19aが設けるであれている。温度をは対するに、流体温度が関係といっている。 温度が日標温度に定るように、流体温度が関級関のファンプの成功時間又は温電量、及び冷却液の流量など制御

[0050] 図8は1つの温度新郷沖線に1つの流体温 度新郷装置が設けられている例を示しているが、温度制 海対象の熱容量が大きい場合などには、1つの恵度制御 り 対象に複数の流体温度制御装置を設け、それら液体温度 制御実置からの流体系給管を合液させて温度制御弁象に 停練することもできる。

[0051] 本発明は上述した実施形物だけに限定されるものでなく、要旨を逸服しない範囲内で、種々の変形が存在することはいうまでもない。例えば、上述の実施形態はいずれも、全体として円筒状の外形の中に、中心から外間ペーランプ、流体通路及び合却被運路を順に配慮した構造であるが、それ以外の構造を採用することも可能である。

【0052】例えば、円筒外形の中に中心から外間側へ 順に冷却液通路、流体通路及びランプを配置した構造 や、平面上に並べたランプと平板形の流体通路と同じく 平板形冷却液通路とをサンドイッチのように重ね合わせ た構造なども採用できる。しかし、これらの構造では、 ランプの流体通路と逆側の位置に反射板を必ず設ける必 要があるため、反射板を必ずしも必要としない上述した 実施形態に比較して、熱効率が低くなる可能性がある。 更に、後者の平面的なサンドイッチ構造の場合、流体通 路のランプに面した側の壁はガラス板で構成されるであ ろうが、ガラス板の熱応力に対する強度は上述した実施 形態の透明筒のそれに比較して低いため、大きい加熱量 を得ることが難しいという問題もある。こうした観点か ら、本発明の技術的範囲に属する種々の実施形態の中で も、上述した実施形態は優れたものであるといえる。 【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明にかかる流体温度制御装置の一実施形 態の横断面図。

【図2】 図1のA-A線での縦断面図。

【図3】 本発明で使用できるフィンのバリエーション 50 を示す斜視図。



特開平10-259955

	11			
[図4]	第2の実施形態の横断面図。			
[2]5]	第3の実施形態の横断面図。			

【図6】 第4の実施形態の横断面図。 【図7】 第5の実施形態の横断面図。

【図8】 本発明の流体温度制御装置を用いた温度制御 5 a 、5 b 、5 c ヒーティングランプ システムの配管回路図。

【符号の説明】

1 内側容器

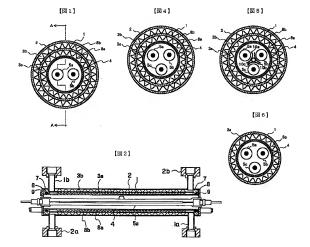
2 外側容器 3 a 作動流体通路

. 3 b 冷却液通路

4 透明筒

8 a 、8 b 熱交換フィン

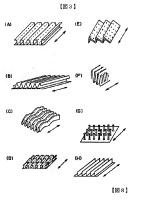
10a、10b、10c 反射板

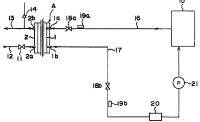












フロントページの続き

(51) Int, Cl. 6 識別記号 // H O 1 L 21/3065

H 0 1 L 21/302

FΙ

В